

As nossas melhores soluções de gás para Soldadura TIG de aço inoxidável austenítico

Maior produtividade

Menos rejeições

Melhor ambiente de trabalho

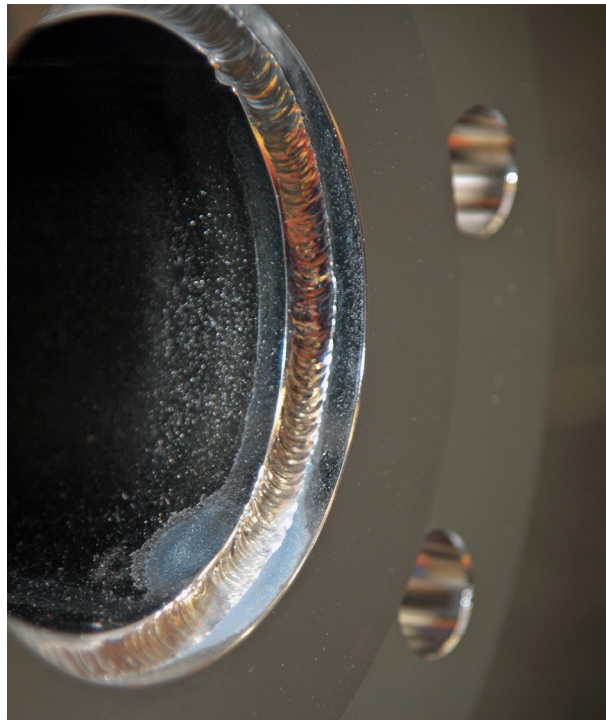


Inomaxx® TIG (R1 ArH2)*

Com 2% de hidrogénio adicionado a árgon puro, o melhor gás para Soldadura TIG de aço inoxidável austenítico.**.

- Velocidade de soldadura mais elevada
- Penetração melhorada
- Menos oxidação à superfície
- Consumo de gás e custos gerais inferiores
- Menos limpeza pós-soldadura
- Emissões de ozono inferiores

Além disso, este produto está disponível nos nossos recipientes de elevado volume a 300 bar, incluindo as nossas garrafas Integra®

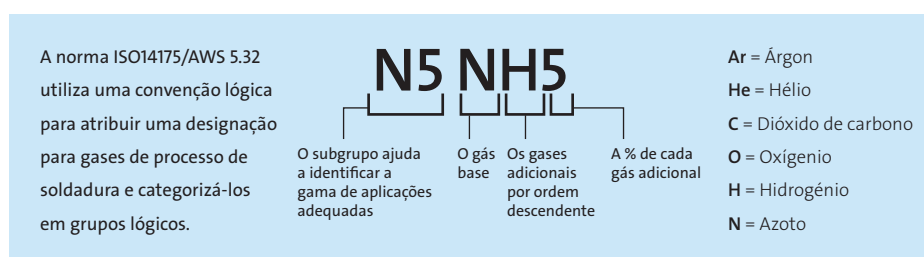


Fotografias tiradas na Amazon Filters

N5 NH5*: protege a parte inferior da soldadura

A Air Products recomenda gases de suporte e purga para aço inoxidável austenítico.**.

Se ainda utiliza árgon puro como gás de purga ou de suporte, recomendamos que mude para a mistura N5 NH5 (5% de hidrogénio em azoto). Notará a diferença imediatamente: o hidrogénio remove qualquer oxigénio residual no interior do tubo ou objeto a ser soldado para evitar a contaminação, ao mesmo tempo que melhora a penetração na camada de soldadura com menos amperagem.



Ver para crer

Obtenha uma avaliação grátis por especialistas

Veja o Inomaxx® TIG e N5 NH5 em ação nas suas instalações, e obter aconselhamento especializado sobre otimizar o seu desempenho operacional com uma avaliação completa, objetiva e confidencial dos seus processos e práticas.

* Todos os gases de soldadura da Air Products cumprem ou excedem os requisitos da norma ISO 14175/AWS A5.32 Consumíveis para soldadura - Gases e misturas de gases para soldadura por fusão e processos afins.

** As classificações comuns incluem: 304 também conhecido como X2CrNi18-10 e 316 também conhecido como X5CrNiMo 18-14-3.

Para obter mais informações,
contacte-nos em:

Gasin II, Gases Industriais, Unipessoal, Lda.
T +351 229 998 3000
E proposta@gasin.com



tell me more
gasin.com