

# Gases de ressonador Experis®

## A proteção do seu investimento em tecnologia laser



Os gases de ressonador Experis foram desenvolvidos para os principais fabricantes de laser a nível mundial, entre os quais :

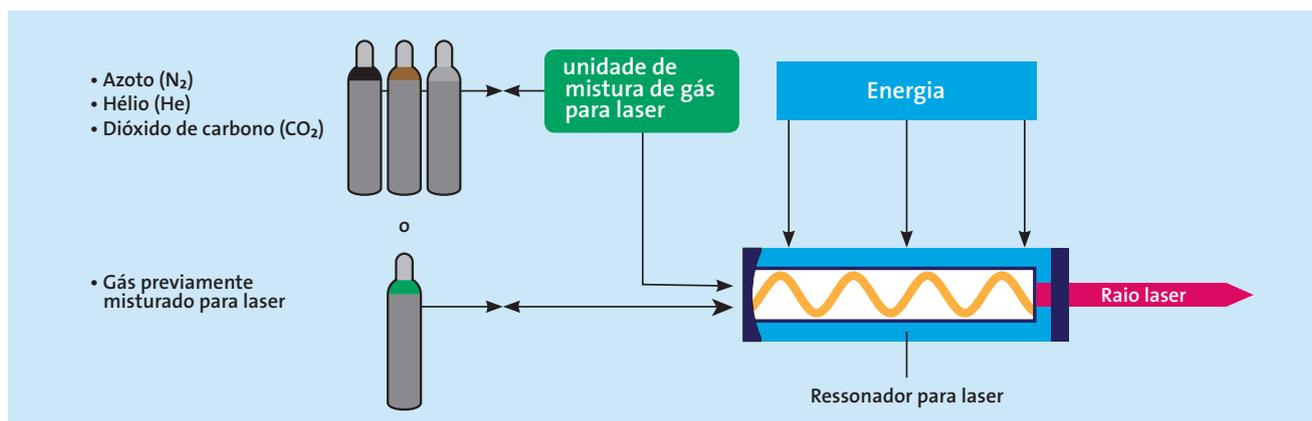
- Altec 2
- Amada
- Bystronic
- Cutlite Panta
- Fanuc
- Feha
- Haco
- Lectra System
- Lumonics
- LVD
- Mazac
- Mitsubishi
- PRC
- Prima
- Rofin
- Trumpf

A Gasin dispõe de uma gama completa de gases de ressonador Experis de alta qualidade para laser. Estes gases puros e previamente misturados estão em conformidade ou excedem as especificações de pureza de gás e de precisão de mistura dos principais fabricantes de laser a nível mundial.

A utilização de gases de ressonador Experis assegura uma obtenção consistente das características de feixe da mais elevada qualidade, permitindo-lhe otimizar o desempenho do laser e reduzir os custos de funcionamento.

A Gasin compreende a importância da pureza do gás de ressonador. Os níveis de impurezas críticas como a humidade, hidrocarbonetos e oxigénio são altamente controlados para garantir que se mantêm sempre nos níveis mais baixos

Esquema típico de um ressonador para laser de CO<sub>2</sub>:



## Gama de gases de ressonador previamente misturados

Composição	Tamanho	Pressão (Bar <sub>g</sub> )	Volume (SM <sup>3</sup> )	Válvula	TDurabilidade (meses)	Código do produto
220 ppm H <sub>2</sub> 5.4% CO <sub>2</sub> 27% N <sub>2</sub> in He	X475	200	8.5	BS3	60	470657
0.3% H <sub>2</sub> 4% CO 9% CO <sub>2</sub> 18% N <sub>2</sub> in He	X475	200	8.52	BS3	120	468286
0.5% H <sub>2</sub> 4% CO 8% CO <sub>2</sub> 16% N <sub>2</sub> in He	X475	200	8.49	BS3	120	468287
1.7% CO <sub>2</sub> 23.4% N <sub>2</sub> in He	X475	200	8.44	BS3	120	468281
2% CO 8% CO <sub>2</sub> 16% N <sub>2</sub> in He	X475	200	8.54	BS3	120	468279
2% CO 8% CO <sub>2</sub> 8% N <sub>2</sub> in He	X475	200	8.53	BS3	120	471206
2% CO <sub>2</sub> 13% N <sub>2</sub> in He	X475	200	8.46	BS3	120	470550
3.1% CO <sub>2</sub> 31.4% N <sub>2</sub> in He	X475	200	8.47	BS3	120	471207
3.4% CO <sub>2</sub> 15.6% N <sub>2</sub> in He	X475	200	8.46	BS3	120	21568
3% O <sub>2</sub> 3% Xe 4% CO <sub>2</sub> 6% CO 19% N <sub>2</sub> in He	X105	200	1.84	DIN1	120	21703
4.5% CO <sub>2</sub> 13.5% N <sub>2</sub> in He	X475	200	8.47	BS3	120	21195
4.5% CO <sub>2</sub> 13.5% N <sub>2</sub> in He	11X475	200	93.19	BS3	120	58929

Nota: a Gasin é um dos poucos fornecedores aprovados de gases previamente misturados da Rofin DC.

## Gama de gases de ressonador puros

Gás	Grau	O <sub>2</sub> (ppm)	H <sub>2</sub> O (ppm)	THC (ppm)
Hélio Premier	5.2	< 1	< 2	< 0.5
Hélio BIP®	6.0	< 0.01	< 0.02	< 0.1
Azoto Premier	5.2	< 3	< 2	< 0.5
Azoto BIP®	6.0	< 0.01	< 0.02	< 0.1
Dióxido de Carbono Premier	4.5	< 10	< 7	< 5



## A gama de produtos BIP®

A tecnologia BIP® da Gasin, Grupo Air Products, oferece uma pureza de gás inigualável. Se o seu laser estiver equipado com um sistema de ressonador com mistura de gases e tiver capacidade para utilizar gases puros, a nossa gama de gases BIP® é indicada para si, oferecendo-lhe total tranquilidade. Para obter mais informações sobre a tecnologia BIP® consulte a nossa folha de dados específica para produtos BIP®.

## Equipamentos e serviços de controlo de gás Experis®

A Gasin também disponibiliza uma vasta gama de equipamentos e serviços de controlo de gás. Temos à sua disposição todos os produtos e serviços, desde um simples regulador de fase única à conceção, instalação e colocação de sistemas de distribuição de tubagens com capacidade de troca automática de gás.

.....

**Para obter mais informações sobre este ou qualquer outro requisito de laser, contacte-nos:**

**Gasin II, Gases Industriais, Unipessoal, Lda.**

T +351 229 998 300

E [proposta@gasin.com](mailto:proposta@gasin.com)



**tell me more**  
gasin.com